



CONGELADOS APOLO, S.L.
B-18240838
Pol. Ind. Manzanil I. C/ La Paz 5. 18300
Loja, Granada.
T/F. 958 322 195/956



Cód. 01098
LANGOSTINO COCIDO
CONGELADO
0% 30-50

ES
1200479/GR
C.E

FECHA DE REVISIÓN: 28/09/2016

- **Nombre científico:** LITOPENAEUS VANNAMEI
- **Tallas:** 30/50 (piezas/kg)
- **Ingredientes:** LANGOSTINO, SAL Y CONSERVANTE (E-223)
- **Método de producción:** ACUICULTURA
- **Criado en:** COLOMBIA/ ECUADOR/ PANAMA/ NICARAGUA/ HONDURAS
- **Modo de conservación:** Tª ≤ -18 °C
- **Vida útil:** 12 MESES
- **País de origen:** ESPAÑA
- **Presentación:** DESORDENADO
- **Peso neto ESTUCHE:** 2 kg
- **Formato MASTER CARTÓN:** 3 x 2
- **Peso neto MASTER CARTÓN:** 3 x 2 kg
- **Nº cajas/ base:** 10 CAJAS
- **Nº cajas/ palet:** 70 CAJAS
- **EAN Ud. :** 8412283010980
- **DUM-14 Caj:** 28412283010984

Información Nutricional		
Por 100 g		% IR (*)
Valor Energético	460 KJ/ 110 Kcal	5
Grasas totales	0,8 g	1
de las cuales saturadas	0,2 g	1
Hidratos de Carbono	1,5 g	< 1
de los cuales azúcares	0,5 g	< 1
Proteínas	24,3 g	49
Sal	2,8 g	46
Yodo	90 µg	60

(*) % Ingesta de referencia de un adulto medio (8400 kJ o 2000 Kcal)

ALÉRGENOS	CONTIENE	TRAZAS
Altramuces		
Apio y derivados		
Cacahuete		
Gluten		
Crustáceos	X	
Dióxido de azufre y sulfitos	X	
Frutos de cáscara		
Huevo		
Leche y derivados		
Moluscos		
Mostaza y derivados		
Pescado		
Sésamo		
Soja		